



Scheda tecnica - Edizione di : 15/06/2023



iBiotec®

SERIMAX FAST 35

SOLVENTE AD ALTA VELOCITÀ DI EVAPORAZIONE

**per la pulizia degli inchiostri serigrafici
durante la produzione**

**Punto di infiammabilità 35 °C
Velocità di evaporazione 6 minuti**

Compatibile con tutti i telai

Seta

PA Poliammidi-Nylon

Poliesteri PEN UP

EVA (Etilene Vinil Acetato)

Non genera errori di tensione

Nessuna azione sui cliché

Garantito senza solventi clorurati

Aromatici o chetoni

Nessun prodotto tossico o CMR

CAMPI DI UTILIZZO

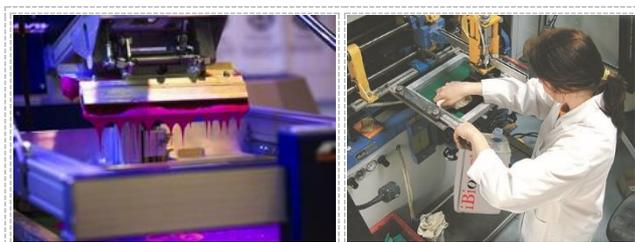
Pulizia in tampografia durante la produzione

Pulizia delle racle

Pulizia dei calamai

Pulizia dei cliché

Pulizia delle sagome



CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Limpido	-
Colore*	Visivo	Incolore	-
Odore	Olfattivo	Fruttato	-
Densità a 25°C	EN ISO 12185	918	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,3970	-
Punto di congelamento	ISO 3016	< -30	°C
Solubilità in acqua	-	Insolubile	%
Viscosità cinematica a 40°C	EN 3104	1,0	mm ² /s
Indice di acidità	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice di iodio	EN 14111	0	gl ₂ /100g
Contenuto di acqua	ISO 6296	0	%
Residuo dopo l'evaporazione	NF T 30-084	0	%

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	177	-
Velocità di evaporazione	-	6	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	24,8	Dyne/cm
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA IN CASO DI INCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (vaso chiuso)	ISO 2719	35	°C
Temperatura di autoaccensione	ASTM E 659	> 200	°C
Limite inferiore di esplosività	EN 1839	0,4	% (volumetrica)
Limite superiore di esplosività	EN 1839	4,8	% (volumetrica)

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice di anisidina	ISO 6885	0	-
Indice di perossido	ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	0	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301	biodegradabile	-
Pressione di vapore a 20°C	-	1,2	kPa
Contenuto di COV (Composti organici volatili)	-	100	%

Contenuto di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Contenuto di alogeni totali	GC MS	0	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0,00	%
Contenuto di solventi aromatici	-	0,00	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con un GWP (potenziale di riscaldamento del pianeta)	-	0	%
Contenuto di composti con un ODP (potenziale di riduzione dell'ozono)	-	0	%

Nel campo della serigrafia, l'ampia varietà di inchiostri richiede una grande varietà di solventi per la pulizia.

Questo problema è più accentuato per le serigrafie in conto terzi che stampano su un'ampia varietà di materiali.

I solventi per la pulizia più comuni sono miscele di idrocarburi benzenici (CMR Cancerogeni, Mutageni o Reprotossici) additivati con eteri di glicole e cicloesano, solventi aromatici come toluene o xilene, chetoni come acetone, metiletilchetone o metilisobutilchetone, o acetato di etile o cloruro di metilene.

Tutti questi solventi, puri o in miscela, sono estremamente pericolosi in termini di tossicità, ambiente e rischio di incendio.

Mentre i produttori di inchiostri stanno sviluppando sempre più prodotti a base d'acqua ad alte prestazioni, gli operatori si sono tradizionalmente affidati a pericolosi solventi di pulizia, data la limitata versatilità di questi stessi solventi per l'uso su resine di diverse famiglie chimiche (matrici).

Il SERIMAX proposto da IBiotec risolve tutti questi problemi.

Nessun pittogramma di pericolo secondo il CLP 1272/2008 sulla tossicità per le operatrici e gli operatori.

Rapporto punto di infiammabilità/tasso di evaporazione ottimizzato per SERIMAX FAST 35, per un tempo di intervento sulla macchina rapido ed efficiente.

Adatto a tutte le famiglie di inchiostri, compresi amalgami e inchiostri asciutti.

SUPPORTI	INCHIOSTRI
CARTA, CARTONE (poster, carta da parati, truciolato, ...)	Nitrocellulosico Vinilici Acrilici Pliolite (stirene acrilato)
METALLI E LEGHE	Epossidico Poliesteri
METALLI LACCATI (imballaggi, segnaletica, ecc.)	Nitrocellulosico
MATERIALI PLASTICI (con o senza fiammatura, effetto corona) Butirrato di acetato di cellulosa, polistirene Copolimeri di acrilonitrile, butadiene e stirene Polimetilmetacrilati Polivinilcloruro, policarbonati Poliesteri, Poliesteri saturi PET, PE	Cellulosico Vinilici Acrilici
TESSUTI NATURALI, SINTETICI, PELLI	Plastisol Poliuretani
VETRO, SMALTO, PORCELLANA	Epossidi
TUTTI I SUPPORTI PCB Solder mask per immagini, serigrafia	UV (fotoreticolabile) EB (bombardamento elettronico) acrilati UV

Contenitore 1000 L



Fusto 200 L



Tanica 20 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.